

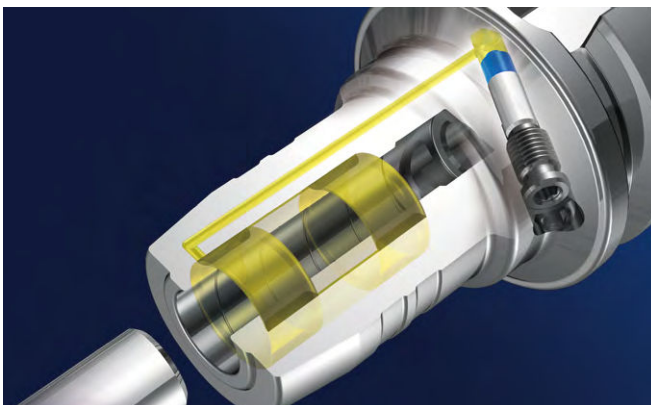
ความเที่ยงตรง
ของค่าหนีศูนย์
ต่ำกว่า 3
ไมครอน



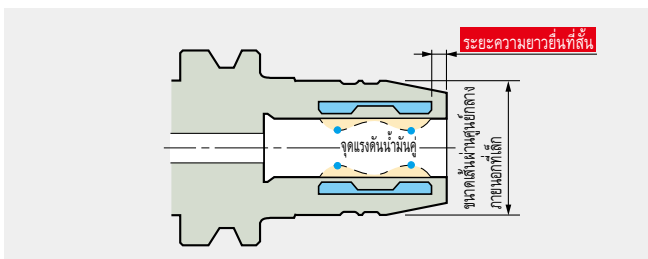
- ให้งานกัดมีความเที่ยงตรงของค่าหนีศูนย์ในระดับสูงอย่างเช่นงานกัดเจาะด้วยดอกเอ็นมิล ดอกเจาะคาร์ไบด์ และริมเมอร์บัดเงา
- พร้อมด้วยความหลากหลายของสายผลิตภัณฑ์ทั้งขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่จับยึดและความยาวมากมายให้เลือกใช้



โครงสร้างด้านในที่แข็งแรงและพิถีพิถัน



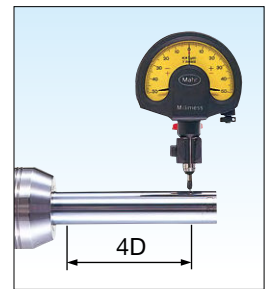
บอดีและปลอกจับเป็นโครงสร้างชิ้นเดียวกันให้ความแข็งแรงที่สูงขึ้นและความเที่ยงตรงของค่าหนีศูนย์ที่เหนือกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับโครงสร้างแบบสองชิ้นซึ่งใช้แหวนโอริงแบบทั่วไป นอกจากนี้ห้องน้ำมัน 2 ห้องเป็นการสร้างจุดยึด 2 จุด ทำให้ความยาวของเครื่องมือส่วนที่ไม่ได้ถูกจับยึดลดลงช่วยปรับปรุงความเที่ยงตรงของค่าหนีศูนย์ให้สูงขึ้น



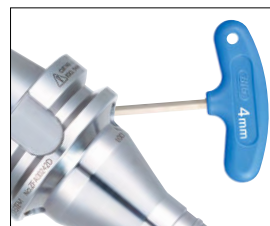
ความเที่ยงตรงของค่าหนีศูนย์ ต่ำกว่า 3µm

ความเที่ยงตรงของค่าหนีศูนย์ในระดับสูง ต่ำกว่า 3µm ที่ 4D ความเที่ยงตรงของค่าหนีศูนย์ที่สูงนี้ช่วยปรับปรุงผิวงานกัดของชิ้นงานให้มีความสวยงามและยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือให้นานขึ้น

ค่าหนีศูนย์เมื่อวัดซ้ำ ต่ำกว่า 3µm
(อัตราเยื้องศูนย์เมื่อวัดซ้ำ ต่ำกว่า 1.5µm)



ไม่ว่าใครก็ใช้งานได้ง่ายด้วยประแจหกเหลี่ยมเพียงตัวเดียว



สามารถจับยึดหรือถอดเครื่องมือตัดออกได้อย่างง่ายดายและปลอดภัยด้วยประแจหกเหลี่ยมเพียงตัวเดียว

โครงสร้างปิดสนิทไร้น้ำมันรั่วซึม

ซิลลูบลูไฮดรอลิกใช้วัสดุพิเศษโดยเฉพาะหมดปัญหาเรื่องแรงจับยึดตกเนื่องจากน้ำมันรั่ว นอกจากนี้โครงสร้างที่เป็นระบบปิดช่วยป้องกันเศษเล็ก ๆ จากการตัด อาทิเช่น กราไฟท์ เซรามิกส์ หรือแม้กระทั่งเศษจากงานขัดเจียรละเอียดหลุดเข้าไปในระบบ



แม้หัวจับจะมีความเที่ยงตรงสูงก็ตาม แต่ถ้ามีน้ำมันหรือฝุ่นละอองเกาะอยู่ที่หัวจับแล้ว จะไม่สามารถใช้งานได้เต็มที่ประสิทธิภาพ กรุณาตรวจสอบให้แน่ใจว่าทำความสะอาดขอบด้านในของหัวจับไฮดรอลิกเรียบร้อยแล้วก่อนการจับยึดเครื่องมือ

มากมายหลายรุ่นทั้งความยาวของบอดี้และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่จับยึด
รองรับความต้องการการใช้งานที่หลากหลาย



รุ่น SUPER SLIM PAT.



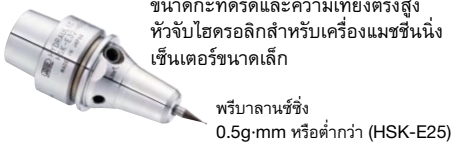
การออกแบบที่เรียวกเล็กช่วยกำจัดปัญหาการชนกัน
เหมาะสำหรับการกัด 5 แกนที่ต้องใช้ความเที่ยงตรงสูง

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่ปลาย
ต่ำสุด $\varnothing 14\text{mm}$
สูงสุด $60,000\text{min}^{-1}$ (HSK-E25)



ซีรีส์ HSK-E25/E32/E40/F63

ขนาดกะทัดรัดและความเที่ยงตรงสูง
หัวจับไฮดรอลิกสำหรับเครื่องแมชชีนนิ่ง
เซ็นเตอร์ขนาดเล็ก



ปริมาณน้ำซึ่ง
0.5g-mm หรือต่ำกว่า (HSK-E25)



ซีรีส์ SUPER SLIM UP

ความเที่ยงตรงสูงเป็นพิเศษ

1 μm
ULTRA PRECISION

ความเที่ยงตรงของค่า
หน้าศูนย์ ต่ำกว่า
1 μm
ที่ 4D



ความเที่ยงตรงของค่าหน้าศูนย์ต่ำกว่า $1\mu\text{m}$ ที่ 4D
อย่างน่าอัศจรรย์
หัวจับไฮดรอลิกความเที่ยงตรงสูงมาก
รุ่น HSK-E25/E32

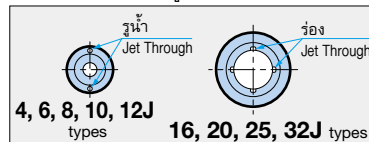
รุ่น Jet Through PAT.



จ่ายน้ำหล่อเย็นหรือละอองน้ำมันไปยังบริเวณรอบเครื่องมือ
ได้อย่างแม่นยำ
ให้ผลลัพธ์ที่โดดเด่นในงานกัดละเอียดความแม่นยำสูง
ด้วยเครื่อง 5 แกน

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่ปลาย
ต่ำสุด $\varnothing 20\text{mm}$
สูงสุด $35,000\text{min}^{-1}$

จ่ายน้ำหล่อเย็นจากฐานน้ำหล่อเย็นที่โคน





BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

Takaramachi 5-2, Higashiosakashi Osaka 579-8025 JAPAN
Phone : (+81)-72-982-8277 Fax : (+81)-72-982-8370

<http://www.big-daishowa.com> E-mail : export@big-net.ne.jp



JQA-QMA11602
AWAJI No.1 Factory
JQA-QM3913
FA Dept.

[THAILAND] Bangkok Representative Office

Modernform Tower, 699 Floor 17, Rm No. 1707,
Srinakarindr Rd., Suan Luang, Bangkok 10250 THAILAND

Phone : +66(0)2-722-8284 Fax : +66(0)2-722-8285

E-mail: bigthai@big-net.ne.jp



Sumipol Corporation Limited
บริษัท สุมิพล คอร์ปอเรชั่น จำกัด



HEAD OFFICE & LOGISTICS CENTER

284 On-Nut Road, Kwaeng Prawet,
Khet Prawet, Bangkok 10250

Tel : 0-2762-3000 Fax : 0-2762-3030

www.sumipol.com Email : smp@sumipol.com

EASTERN REGIONAL OFFICE

Amata Nakorn Industrial Estate 700/223 Moo 1,
Bankao, Panthong, Chonburi 20160

Tel : 038-930-888 Fax : 038-930-880