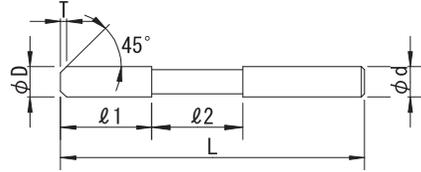


超硬

# CSCER

超硬エンド刃付クーラントリーマ (止まり穴用) Solid Carbide Coolant Reamer For Blind Hole

切削条件表	止り穴加工	右ネジレ 15°	OIL Hole	食付 45°	超微 粒子
P135					



公差 (Tolerance)	D				d h6
	5~6	+0.009 +0.004	6.5~10	+0.012 +0.006	

右刃右ネジレ15° オイルホール付 食付角度45° 超微粒子  
Helix Angle-Right15° With Oil Hole Chamfer Angle45° Ultra Micro Grain Carbide

直径 (ΦD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
5	0.4	24	36	90	5	4	-
5.5	0.4	25	35	100	5.5	4	-
6	0.4	25	35	100	6	4	-
6.5	0.4	25	45	110	6.5	4	-
7	0.4	25	45	110	7	4	-
7.5	0.4	25	45	110	7.5	4	-
8	0.4	25	60	125	8	4	-

直径 (ΦD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
8.5	0.4	30	60	135	8.5	4	-
9	0.4	30	60	135	9	4	-
9.5	0.4	30	65	145	9.5	4	-
10	0.4	30	65	145	10	4	-
10.5	0.4	30	65	145	10.5	4	-
11	0.4	30	65	145	11	4	-
11.5	0.4	30	65	145	11.5	4	-
12	0.4	30	65	145	12	4	-