

管用テーパねじゲージ (P.84)
Gauges for ANSI taper pipe threads
TG (NPT)



アメリカ規格 (ANSI) による管用テーパねじゲージで、耐密性の必要な一般部品の管用テーパねじ (NPT) の検査に使用します。NPTゲージには切欠きのあるもの、ないものなどいろいろなゲージ規格がありますが、ねじプラグゲージ、ねじリングゲージとも3段切欠き付のタイプ (L1) が一般的です。3段切欠きの使い方は、検査するテーパねじが基準寸法であるとき、おねじとめねじの管端がゲージ中央の切欠け (BASIC) の位置に静止するように設けてあり、他の2つの切欠きは、許容寸法の最大および最小を示しています。

Gauges for ANSI taper pipe threads (NPT) are used to inspect taper pipe threads (NPT) in general sealable parts. Various gauge specifications are in use for NPT gauges, some of which have notches, while others do not. Commonly used thread plug and ring gauges are provided with three-step notches (L1). If the inspected taper thread conforms to the standard dimensions, the pipe end stops at the BASIC position, which is the middle notch on the gauge. The other two notches indicate the maximum and minimum allowed dimensions.

管用テーパねじゲージ (P.85)
Gauges for ANSI taper pipe threads
TG (NPTF)



アメリカ規格 (ANSI) による管用テーパねじゲージで、船舶、自動車、航空機などの燃料や油配管の結合に使用され、シール材を使用しないドライシールで、耐密性を保つようになっています。ゲージを使用したとき、L1-プラグとL1-リングで、おねじ・めねじの手締め長さ (L1) を検査し、L3-プラグとL2-リングで、おねじ・めねじのレンチ締め長さ (L3とL2-L1) を検査します。そして、2つのゲージL1-プラグとL3-プラグ又はL1-リングとL2-リングの切欠きの関係位置を1/2回転以下にすることにより、製品のテーパ度の保証をします。

※ L1は標準在庫品ですが、L2、L3は受注品扱いとなります。

Gauges for ANSI taper pipe threads (NPTF) are intended for threads used to join fuel or oil pipes in ships, automobiles, aircraft and etc. These threads are designed to achieve dry seal joints without using a sealing material. L1 plug and L1 ring are used to inspect the hand-tight length (L1) of external and internal threads. L3 plug and L2 ring are used to check the wrench-tight length (L3 and L2-L1) of external and internal threads. When the positional relationship of the notches of two gauges, L1 and L3 plugs, or L1 and L2 rings, is not more than a half turn, the degree of taper of the product is guaranteed.
※ We offer L1 gauges as standard stocked items. L2 and L3 gauges are made to order.

限界プレーンゲージ (P.86)
Plain limit gauges **PG**



限界プレーンゲージは、穴又は軸の寸法検査に用いるゲージで、一般にプラグゲージ・リングゲージ・挟みゲージが多く用いられます。プラグゲージは通常呼び1mmから120mmまでの穴に用います。呼び1mmから50mmまでは、通り側、止り側が、ハンドルの両端につく両頭形の形状となっています。呼び50mmを超えるものは、通り側、止り側が別々になっている単頭形の形となっており、止り側には識別みぞが設けてあります。ご指定により空気抜き穴を設けます。

※リングゲージは特殊品となります。

Plain limit gauges are used to inspect hole or shaft dimensions. Plug, ring and caliper gauges are commonly used. Plug gauges are usually used with holes 1 mm to 120 mm in nominal diameter. For holes 1 mm to 50 mm in nominal diameter, gauges with a GO end and a NO GO end attached to a handle (double-head type) are used. For holes exceeding 50 mm in nominal diameter, separate GO and NO GO gauges (single-head type) are used. NO GO gauges are provided with an identifying groove. A bleeder hole could be bored in these gauges upon request.

※ Ring gauges: special order item

基準ゲージ (P.89)
Standard gauges **PG-M**
(Master gauges) **RG-M**



マスターリングゲージ マスタープラグゲージ
Master ring gauges Master plug gauges

ゲージや比較測定器 (シリンダゲージ、指針測微器、空気マイクロメータ、ダイヤルゲージを利用した測定機器など) の寸法設定および点検管理の寸法基準として用いるゲージです。基準ゲージはマスタープラグゲージとマスターリングゲージがあり、製品 (部品) に対して、直接使用しないことになっています。

※ PG-Mは特殊品となります。

Standard gauges are used as a reference for dimensioning and maintenance of other gauges and comparators (cylinder gauges, microindicators, air micrometers, and dial gauge-based measuring instruments). Standard gauges include master plug and master ring gauges. These gauges are not to be directly used with products (parts).

※ PG-M: special order item

目次
選定表
M 従来JIS
M JIS(SO)
M STUD
めつき前 M
U,UNJ
W
SM
ねじ用限厚ゲージ / LG
管用平行 PS,PF 従来JIS
管用平行 G JIS(SO)
内径プラグゲージ
粉末ハイス M
超硬 M
コーティング付き M,U
インサート用 M,U,UNJ
M
W
ねじ用限厚ゲージ / SG
管用平行 PS,PF
PT 従来JIS
R JIS(SO) NPT
NPTF
PG/TPG RG-M/ LCG
FAQ/ 校正 証明書
その他
特殊品
ねじ規格表