## ねじ転造平ダイス

THREAD ROLLING FLAT DIES

DP

ねじ転造平ダイスには形状が数多くあります。OSGでは被転造材料及びその硬度により、適切なダイス材質及び熱処理硬度を選定致しております。 We offer a wide variety of flat dies with different specifications. OSG prepares many semi-

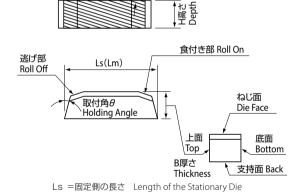
We offer a wide variety of flat dies with different specifications. OSG prepares many semifinished, standard form flat dies for stock in order to ensure faster delivery.



#### ■各部の名称および形状寸法 (JIS B4502による) Terminology and dimensions

(In accordance with JIS B4502)

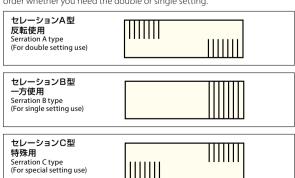
リード角 Lead Angle



### ■滑り止めセレーション Slip-prevention serration

ご希望の場合のみ付けますが反転使用か、一方使用かご明示下さい。 This specification is not included in standard dies. Please specify at time of order whether you need the double or single setting.

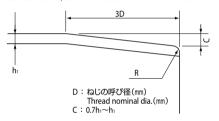
Lm=移動側の長さ Length of the Moving Die





#### ■食付きおよび逃げ Roll On and Roll Off

OSG 標準形状 ( 食付きおよび逃げ兼用 ) OSG standard (combined use as a Roll On and as a Roll Off)



- 一般には反転して両端より用いるので、食付きを両端につけ、逃げを 兼ねるものを標準形状とします。
- 2. 食付き、逃げは固定ダイスのみ設けるのを標準とします。
- 3. 食付き部には滑り止めのため、ホーニング加工を行います。
- 4. 食付き部の面取りは適当な丸みを付けます。
- 1.Because they are reversible, both edges of the standard type have a Roll On, which can also be used as a Roll Off.
- 2.Only stationary dies have a standardized Roll On and Roll Off.
- 3. Honing processed Roll On for slip prevention.
- 4.Adequate radius is provided in chamfering the Roll On.

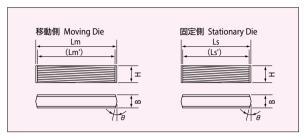
#### ■ピッチ合わせ Matching the Dies

段取時間が短縮できるように 1/2ピッチ合わせがしてあります。 For reduced setup time, matched dies are also available.

#### ■製作可能範囲 Production Capability Range

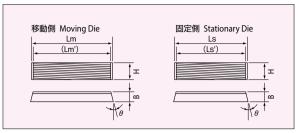
長さ - MAX. 450mm
Length
厚さ - MAX. 120mm
Thickness
高さ - MAX. 300mm
Depth
ピッチ - MIN. 0.25mm
100山/インチ
(T.P.I)

#### ■取付角付両面ダイス Duplex face Dies (with holding angle)



(単位 UNIT:m									
	機種 Type		長 Len	厚さ Thickness	高さ Depth	取付角 Holding Angle			
大日 Dainichi	ウォーターベリー Waterbury (W・F・F)	ハートフォード Hartford (H・F)	Lm(Lm')	Ls(Ls')	В	Н	θ		
	00		52.3 ( 50.8) 46.0 ( 44.5)	17.5	15.9	5°			
			32.3 ( 30.0)	40.0 ( 44.3)	17.5	28.6	,		
						19.1			
DR-125A	0	0-400	84.4 ( 82.6)	71.7 ( 69.9)	20.6	31.8	5°		
						41.3			
DRS-200	1015		103.4 ( 101.6)	90.7 ( 88.9)	20.6	31.8	5°		
DRS-200A						41.3	,		
	10	10-300	129.1 ( 127.0)	110.1 (108.0)	23.8	28.6			
DRS-250 DRS-250A						41.3	5°		
						54.0			
	20	20-225	174.1 ( 171.5)	155.0 (152.4)	30.2	41.3			
DRS-375						54.0	- 5°		
DRS-375A						66.7			
						79.4			
				193.7 (190.5)	36.5	50.8			
DR-500A	30		219.1 (215.9)			69.9	5°		
						104.8			
DR-625	40		257.8 ( 254.0)	232.4 (228.6)	42.9	66.7	5°		
2023	40					82.6			
DR-750	50		309.1 ( 304.8)	283.7 (279.4)	49.2	104.8	5°		
DN-730	30		507.1 (504.0)	203.7 (273.4)	17.2	117.5	ر		

#### ■取付角付片面ダイス Single face Dies (with holding angle)



	(単位 UNIT:mr								
機種 Type	長 Len	さ gth	厚さ Thickness	高さ Depth	取付角 Holding Angle				
三明製作所 Sanmei Seisakusyo Co.,Ltd	Lm(Lm')	Ls(Ls')	В	н	θ				
THI-4R	70	60	20	25	0°				
THI-6R	105	90	25	32	0°				
THI—R875	140	125	25	40	0°				
TH I —10R	150	135	40	40	0°				
TH I —12R	203	190	38	50	0°				
TH I —16R	280	260	40	50	0°				
TH I —18R	310	280	50	50	0°				
TH I —20R	330	300	60	60	0°				
TH I —22R	350	320	60	60	0°				
TH I —25R	450	400	60	85	0°				
THI-R2000	220	200	38	50	0°				
TH I —12AL	370	350	38	50	0°				

(単位 UNIT:mm)

機種 Type	長 Len	さ gth	厚さ Thickness	高さ Depth	取付角 Holding Angle	
ナショナル National(MBM)	Lm(Lm')	Ls(Ls')	В	Н	θ	
1/4	129.8(127.0)	110.8(108.0)	15.9	38.1	5°	
5/16	148.9(146.1)	129.8(127.0)	15.9	38.1	5°	
/16	140.9(140.1)	129.0(127.0)	13.9	44.5	3	
3/8	174.3(171.5)	155.2(152.4)	15.9	38.1	5°	
/8	174.5(171.5)	155.2(152.4)	13.5	50.8	J	
	219.5(215.9)	194.1(190.5)	20.6	38.1		
1/2				50.8	5°	
				63.5		
			22.2	50.8		
5/8	257.9(254.0)	232.5(228.6)		57.2	5°	
/8	237.3(234.0)	232.3(220.0)		63.5		
				76.2		
		283.8(279.4)		50.8		
3/4	309.2(304.8)		25.4	57.2	5°	
74	309.2(304.8)		4.د∠	69.9		
				82.6		

#### タッピンねじ転造平ダイス THREAD ROLLING FLAT DIES FOR

TAPPING SCREWS

T-DP

自らタッピングでき、ナットの不要なねじとして各種のタッピンねじがあります。 OSGでは、ねじ転造平ダイスの技術をもとにタッピンねじ用転造平ダイスの製造を行い ユーザの皆様にご好評いただいています。

These are flat dies for self tapping screws. Because there are many types of tapping screws, the flat rolling dies differ accordingly.





#### ■タッピンねじ形状の種類 Different tapping screws

#### サイズ例 Size Samples 形状 Shape 新JIS New JIS 前JIS Previous JIS 備考 Remarks USA JIS USA C形 ST4,2-1,4 F形 ST4.2-1.4 なるべく用いない Seldom Used 1種 4-16 Type 1 新前同規格 2種 4-18 Same between previous+new JIS Type 2 JIS-メートルサイズ (USA-インチサイズ) No.8-32 3種 (C形) M4×0.7 Type 3 Type C JIS:metric size (USA-inch size) No.8-36 4種 ISO導入サイズ 4-18 Type 4 ISO compatible size ISO導入サイズ ΑB AB形 4.2-18 No.8-18 Type AB ISO compatible size ISO 導入サイズ ISO compatible size В B形 4.2-18 No.8-18 Type B Type B なるべく用いない Seldom Used A形 No.8-15 Type A

#### ■特殊タッピンねじの種類と使用ダイス Types of special tapping screws and appropriate Flat Dies

Types of special tapping screws and appropriate riat bies										
形状 Shape	形式 Type of Screw	使用ダイス Type of Die used	ダイス種別 Die types							
	木ねじ (ウッドスクリュー) Wood screw	ギムレット ポイントダイス Gimlet Point Dies Cut Threaded	片面 Single Face							
	ラグスクリュー (コーチスクリュー) Coach screw	ギムレット ポイントダイス Gimlet Point Dies Cut Threaded	片面 Single Face							
	BP	研削ダイス (B、2種と同じ) Ground Dies (Equivalent to type 8,Type 2)	片面 両面 Single Face Duplex Face							
	CA	ギムレット ポイントダイス Gimlet Point Dies Cut Threaded	片面 Single Face							
	F	テーパねじダイス +テーパインサート Taper Thread Point dies and Tapered Fluting insert	片面 Single Face							
	(F) (ペイントスクレーパー ) F "Paint Scraper"	研削ダイス+ ストレートインサート Ground Dies and Straight Fluting insert	片面 両面 Single Face Duplex Face							
	BF	テーパねじダイス +テーパインサート Taper Thread Point dies and Tapered Fluting insert	片面 Single Face							
	(BF)	研削ダイス+ ストレートインサート Ground Dies and Straight Fluting insert	片面 両面 Single Face Duplex Face							
	タップタイト Tap Tight	テーパねじダイス Taper Thread Point dies	片面 Single Face							
	U (ドライブスクリュー) U (Drive screw)	研削ダイス Ground Dies	片面 両面 Single Face Duplex Face							

(単位 UNIT:mm)

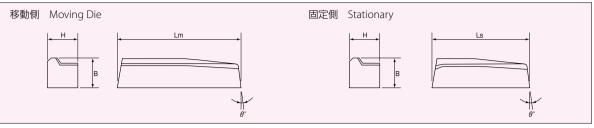
41.3

54.0

5°

#### ■形状規格

# **Specifications**



#### ■取付角なし Without holding angle

			, ,							
ダイプレート形状 Die specitications										
Le	€さ ngth	厚さ Thickness	高さ Depth	取付角 Holding Angle						
Lm	Ls	В	Н	θ						
60	45	20	20	0°						
			20							
75	63	20	25	0°						
			32							
			25							
95	82	25	32	0°						
			40							
105	90	25	32	0°						
105	90	23	40	U						
			32							
125	110	25	40	0°						
			51							
			32							
140	125	25	40	0°						
			51							
			40							

32

### ■取付角付 With holding angle

20

20-225

■取付角付 With holding angle (単位 )																
機種	Types		ダイ	ダイプレート形状 Die specitications												
大日鉄工 Dainichi Machinery	ウォーターベリー ハートフォード Waterbury Hartford		長 Len		厚さ Thickness	高さ Depth	取付角 Holding Angle									
Works Co.,Ltd.	WFF	HF	Lm Ls		В	Н	θ									
(DR-75)	00		53.9	47.6	17.5	15.9	5°									
DR-125A	0	0-400	86.2	73.5		19.1										
					20.6	31.8	5°									
						41.3										
DDC 200	1015					19.1										
DRS-200 DRS-200A		1015	1015	1015	1015	1015	1015		-	_			- 105.2	92.5	20.6	31.8
DII 200/1						41.3										
DDC 250	10		131.2			28.6										
DRS-250 DRS-250A		10 10-400		112.2	23.8	41.3	5°									
DII 230A						54.0										

176.8

157.7

30.2

150

170

車7	造素材能	圣表 Bla	ank diar	neters									
⟨JIS 1	種〉 JIS Typ	pe 1							(単位	立 UNIT:mm)		1	
呼び	2-32	2.3-32	2.6-28	3-24	3.5-18	4-16	4.5-14	5-12	6-10	8-9	1 4		
dk	1.72	1.88	2.11	2.43	2.81	3.22	3.58	3.96	4.77	6.41		+	
USA A形〉 USA Type A (単位 UNI									立 UNIT:mm)				
呼び	0-40	1-32	2-32	3-28	4-24	5-20	6-18	7-16	8-15	10-12	12-11	14-10	16-10
dk	1.16	1.44	1.75	2.08	2.30	2.55	2.81	3.14	3.30	3.72	4.40	5.06	5.53
(USA	AB形〉 US	A Type AB										(単化	立 UNIT:mm)
呼び	0-48	1-42	2-32	3-28	4-24	5-20	6-20	7-19	8-18	10-16	12-14	1/4-14	5⁄8-12
dk	1.15	1.48	1.75	2.03	2.30	2.57	2.80	3.13	3.33	3.82	4.39	5.14	6.60

DRS-375

DRS-375A

この表は計算値ですので、この表を参考にして、必ず試し転造により決定ください。

The blank information given here is sproximate and all blank diameters should be confirmed with test rolls before producing large quantities.

#### ■タッピンねじ1種、4種、A形、AB形用平ダイスの特長 Features of flat dies for Type 1, Type 4, Type A, and Type AB Tapping screws.

51

1.シャープなポイント **Sharp Point** 

理想の絞り面が付けてあり、従来のダイスのような手直しを必要 とせず、シャープなポイントが得られます。

2.セッティングが簡単 Easy Setup

絞り面の手直しの必要がなく、ピッチ合せが正確なのでセッティ ング時間が大幅に短縮できます。

3.安定した耐久性 **Excellent durabillity**  絞り面をもったタッピングねじ用転造平ダイスはじん性と耐摩耗 性をそなえた熱処理が要求されます。OSG転造工具は、永年の 経験による独自の熱処理により、安定した耐久性が得られます。

#### ■製作可能範囲(製作範囲) **Production Capability Range**

長さ -MAX. 350mm Length 厚さ -MAX. 52mm

Thickness 高さ Depth

ピッチ

-MAX. 200mm

0.3mm

Pitch リード角 -MAX.30° Lead Angle Max.30°

-MIN.